CareCraft ポートフォリオ 使い方

在庫管理と自動発注のデモ

https://www.carecraft.cc/portfolio/inventory/

上の4つのカードがタブで、入出庫の記録から発注までが流れます。操作の内容はこのブラウザの中にだけ保存します。「初期状態に戻す」を押すと、保存したデータを削除して最初の状態に戻ります。

事業者、人物、金額はすべて架空のサンプルです。画面の内容は初期値で操作した例で、赤枠は操作する場所を示します。法令への適合、計算の正確さを保証するものではありません。

1 「1. 入出庫」の内容を見る

行	状態	日付	商品	区分	数量	内容
177	自動で修正	2026/12/01	陶器マグカップ	入庫	30	日付を 2026-12-01 に統一、数量を 30 に統一
178	自動で修正	2026/12/02	リネンタオル	入庫	40	日付を 2026-12-02 に統一、区分を入庫に統一
179	自動で修正	2026/12/03	竹のまな板	出庫	1	商品コードを A003 に統一、区分を出庫に統一
180	取り込めない	2026/12/04	Z999	出庫	2	未登録の商品コードです: Z999
181	取り込めない	2026/12/05	ステンレスボトル	出庫	-	数量を読み取れません: 二
182	取り込めない	-	陶器マグカップ	出庫	1	日付を読み取れません: 2026/13/01
183	取り込めない	2026/12/06	アロマキャンドル	-	1	区分を読み取れません: 返品

全角数字や区分の違いは自動で統一します。未登録の商品コードなど、読み取れない行は計算から除きます。

2 サンプルの CSV をダウンロードし、直して読み込む

入出庫データを選択　サンプルをダウンロード　手元の CSV も試せます。ファイルはブラウザの中で読み、外部に送信しません。

直した内容で在庫と発注案を計算し直します。

3 「1. 入出庫」で出庫を手入力する

入出庫を手入力

日付 12/15/2026　商品 A002 陶器マグカップ　区分 出庫　数量 30　記録する

商品	現在庫	発注中	1日の平均出庫	発注点	在庫切れの見込み	状態
ステンレスボトル A001	23	0	2.75	30	2026/12/23	発注点 30 を下回っています
陶器マグカップ A002	20	0	3.57	35	2026/12/20	今発注しても 2026/12/22 の入荷で、2026/12/20 に在庫が切れる見込みです 発注点 35 を下回っています
竹のまな板 A003	45	0	0.54	16	2027/03/09	目標の2倍を超える在庫です(目安 33 まで)
リネンタオル B001	50	0	2.50	23	2027/01/04	✓
コットンバッグ B002	179	0	0.75	14	2027/08/10	目標の2倍を超える在庫です(目安 45 まで)
アロマキャンドル C001	4	0	1.50	26	2026/12/17	今発注しても 2026/12/29 の入荷で、2026/12/17 に在庫が切れる見込みです 発注点 26 を下回っています
ガラス保存容器 C002	21	0	1.75	35	2026/12/27	今発注しても 2026/12/29 の入荷で、2026/12/27 に在庫が切れる見込みです 発注点 35 を下回っています
木製トレー C003	25	0	0.00	10	-	出庫のない在庫です

「2. 在庫」の現在庫が減り、発注点を下回ると発注案に載ります。

4 「2. 在庫」の「商品の設定」でリードタイムや安全在庫を変える

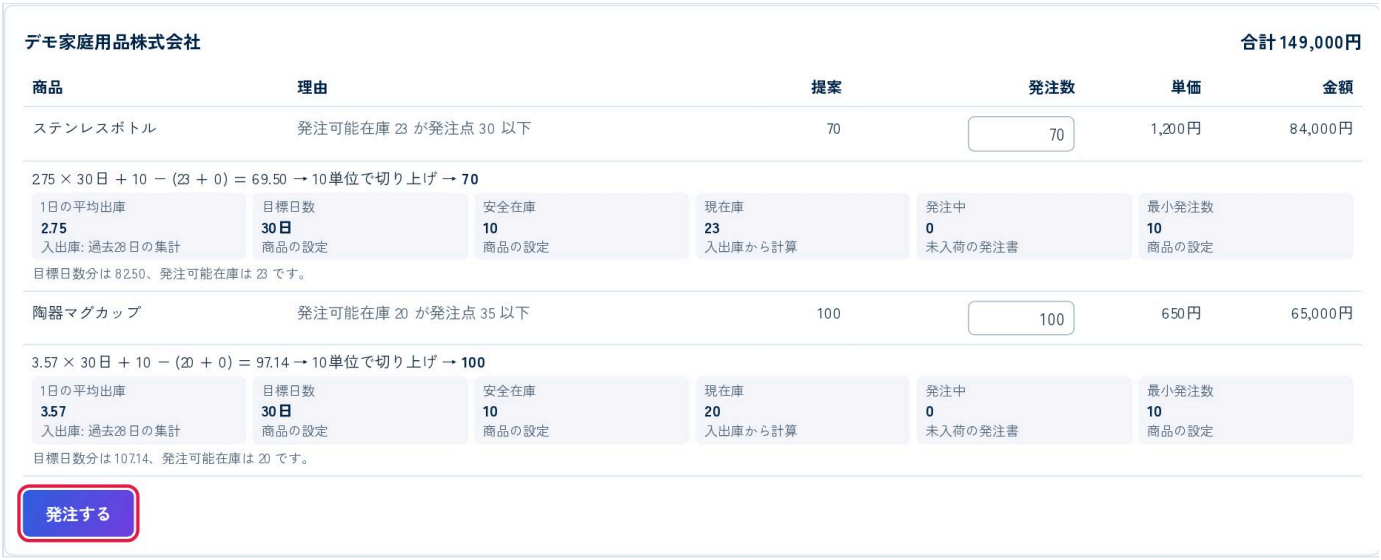
▼ 商品の設定

発注点は「1日の平均出庫数 × リードタイム ＋ 安全在庫」を切り上げて自動計算します。手入力の欄に値を入れると、そちらを優先します。

商品	リードタイム(日)	安全在庫	目標日数	最小発注数	発注点(自動計算)	発注点(手入力)
ステンレスボトル	7	10	30	10	30 2.75 × 7 + 10	未入力
陶器マグカップ	7	10	30	10	35 3.57 × 7 + 10	未入力
竹のまな板	10	10	30	10	16 0.54 × 10 + 10	未入力
リネンタオル	10	10	30	20	35 2.50 × 10 + 10	未入力
コットンバッグ	5	10	30	50	14 0.75 × 5 + 10	未入力
アロマキャンドル	14	5	30	10	26 1.50 × 14 + 5	未入力
ガラス保存容器	14	10	30	10	35 1.75 × 14 + 10	未入力
木製トレー	14	10	30	10	10 0.00 × 14 + 10	未入力

自動計算の発注点と計算式を表示します。手入力の欄に値を入れると、その値を優先します。

5 「3. 発注案」で式の内訳を見て、数量を変えて「発注する」を押す



式の各項の値と出どころを確認し、提案を人が調整して確定します。発注中の数は在庫に足して判定するので、二重に発注されません。

6 「4. 発注書」で印刷する





発注書だけを A4 で印刷できます。保存先に PDF を選ぶと保存できます。

7 「4. 発注書」で「入荷済みにする」を押す



商品	現在庫	発注中	1日の平均出庫	発注点	在庫切れの見込み	状態
ステンレスボトル A001	93	0	2.75	30	2027/01/17	✓
陶器マグカップ A002	120	0	3.57	35	2027/01/17	✓
竹のまな板 A003	45	0	0.54	16	2027/03/09	目標の2倍を超える在庫です(目安 33 まで)
リネンタオル B001	50	0	2.50	35	2027/01/04	✓
コットンバッグ B002	179	0	0.75	14	2027/08/10	目標の2倍を超える在庫です(目安 45 まで)
アロマキャンドル C001	4	0	1.50	26	2026/12/17	今発注しても 2026/12/29 の入荷で、2026/12/17 に在庫が切れる見込みです 発注点 26 を下回っています
ガラス保存容器 C002	21	0	1.75	35	2026/12/27	今発注しても 2026/12/29 の入荷で、2026/12/27 に在庫が切れる見込みです 発注点 35 を下回っています
木製トレー C003	25	0	0.00	10	-	出庫のない在庫です

> 入庫として記録され、現在庫が増えます。

用語

発注点　在庫がこの数を下回ったら発注する目安です。平均出庫数 × リードタイム ＋ 安全在庫です。

リードタイム　発注してから入荷するまでの日数です。

安全在庫　売れ方の変動に備えて余分に持つ在庫です。

最小発注数　仕入先に発注できる最小の単位です。

発注可能在庫　現在庫に、発注中で未入荷の数を足した数です。